

측장 기능 부착 슬림형 롱 스트로크 핸드 복동형

LSTM-HP2 Series

●동작 스트로크: 12, 16, 20mm

복동형



사양

항목	LSTM		
튜브 내경	mm	φ12×2	φ16×2
작동 방식		복동형	
사용 유체		압축 공기	
최고 사용 압력	MPa	0.7	
최저 사용 압력	MPa	0.1	
접속 구경		M5	
동작 스트로크	mm	12	16
전원 전압		DC24V±10%	
소비 전류		25mA 이하	
표시등		전원 인가 시 녹색 LED 점등	
아날로그 출력		핑거 닫힘 시 1V - 열림 시 5V(※1) 접속 부하 100kΩ 이상	
아날로그 출력 직선성		±0.5% F.S. 이하(주위 온도 25℃)	
아날로그 출력의 반복 정도		±0.04mm 이하 (주위 온도 25℃, 액추에이터 지그의 변형 마모가 없을 때)	
유효 측정 범위	mm	12	16
내충격(센서·앰프부)		294m/s ²	
내진동(센서·앰프부)		10~55Hz 복진폭 1.5mm X, Y, Z 각 방향 2시간	
보호 구조(센서·앰프부)		IEC 규격 IP65	
주위 온도, 습도		10~60℃, 85%RH 이하 (단, 동결 없을 것)	
질량	kg	0.26	0.50
급유		불필요	

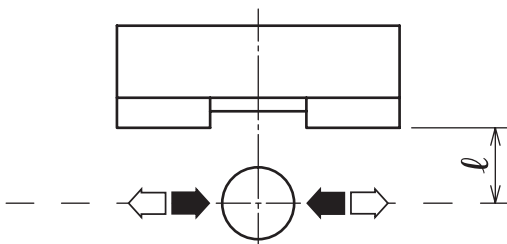
주1: 1mV/℃의 출력 변동이 있습니다.

(단위: N)

파지력

· 파지력은 그림에 표시된 화살표 방향의 추력(고리 1개분)을 나타냅니다.

- 열림 방향(←)
- 닫힘 방향(→)

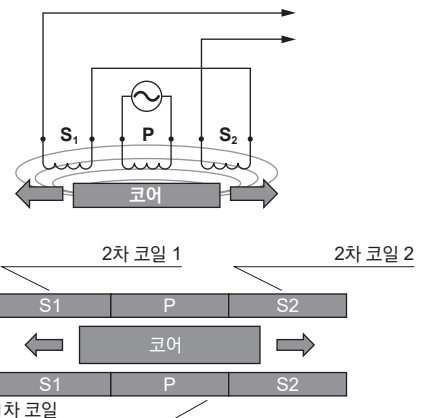


튜브 내경(mm)	복동
φ12	48
φ16	90
φ20	141

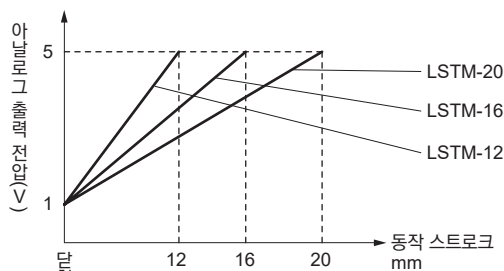
※공급 압력 0.5MPa, L=15mm, 스트로크 중앙일 때의 값

LVDT 방식 변위 센서 동작 원리

1차 코일(P)에 여자하면 전자 유도에 의해 2개의 2차 코일(S1과 S2)에 유기 전압이 발생합니다. 핸들을 구동시키면 코어의 위치가 바뀌어 S1과 S2의 유기 전압에 차가 발생합니다. 그 차를 이용하여 코어의 위치를 전기 신호로 출력합니다.



아날로그 출력 특성



※출력 시의 아날로그 출력은 닫힘 포트 가압 상태에서 닫힘 측 1V, 열림 측 5V로 되어 있습니다.

형번 표시 방법

LSTM-12A1N-HP2

① 튜브 내경(mm)

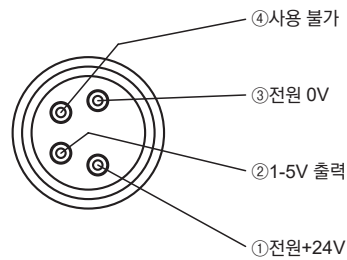
② 스트로크

③ 포트 위치

④ 고정도 위치 결정 구멍

기호	내용
① 튜브 내경(mm)	
12	φ12
16	φ16
20	φ20
② 스트로크	
A	쇼트 스트로크
③ 포트 위치	
1	표준, 축 방향
④ 고정도 위치 결정 구멍	
N	없음
A	있음

플러그 콘택트 배열도



<형번 표시 예>

LSTM-16A1A-HP2

기종: 축장 기능 부착 슬림형 롱 스트로크 핸드

- ① 튜브 내경(mm) : φ16
- ② 스트로크 : 쇼트 스트로크
- ③ 포트 위치 : 표준, 축 방향
- ④ 고정도 위치 결정 구멍 : 있음

SCPD3	장수명 실린더
CMK2	
SCM	
SSD2	
MDC2	
MSD	
MSDG-L	
SMG	
LCR	
LCG	
STM	
STG	
STR2	
SCPD3	내환경 실린더
CMK2	
SCM	
SCG	
SSD2	
SMG	
LCR	
STG	
STS	
STL	
LSH-A	리니어 슬라이드 핸드
LSH-G	
LSH-F	
LSHL-A	
LSHL-G	
LSHL-F	
LSHM-A	
LSHM-G	
LSHM-F	
LST	슬림형 롱 스트로크 핸드
LSTM	
ABP2	보터 예
SCPD3	2차 전지 대응
CMK2	
SCM	
SSD2	
MSD	
MSDG-L	
SMG	
STG	
STM	
LCR	
LCG	
STR2	
LSH-A	
LSH-G	
LSH-F	
LSHL-A	
LSHL-G	
LSHL-F	
SCPD3	식품제조 공정 대응
CMK2	
SCM	
SCG	
SSD2	
STG	